

Program radiowy Rozgłośni Pomorskiejna środę - 20 listopada 1991 r.UKF - 72,62 Mhz STEREOFONICZNY

Wiadomości: 7.00, 8.00, 9.00, 10.00, 11.00, 12.00,  
 14.00, 15.00, 16.00, 17.00, 18.00,  
 20.00, 22.00, 0.00, 1.00, 2.00, 3.00

*Redaktor: K. Belerak*

6.00 *N.M.L.* 9.00 RADIO-ECHO - opr. i prow. Zb. Ostrowski

*2R-1  
 JH-1*

## REKLAMA:

7.00 Dziennik BBC

*schau...*

7.35 Program dnia

8.00 Wiadomości (spiker)

*2R-1  
 JH-1*

w paśmie

*(15'45")*

*DELTA, BANK, HAP, DELIKATESY I  
 MAKRO, ANWIT, BUDREX, KWADRA,  
 MARCO, MARION, MALBA, MARITER (a 30")  
 PAL, DELIKATESY II, KODAK TOM, PANDA  
 MEGI, RTT, DEXPOL, ZASPOL (a 1")*

7.30 9.00

REKLAMA: *SONY (a 45")*

*Redaktor: M. Frischke*

9.00 9.15 Wiadomości (autorskie)

*2R-1  
 JH-1*

9.15 1300 "Z godziny na godzinę - Prawo celne - prow.

*2R-1  
 JH-1*

W. Sobociński

REKLAMA:

9.30 Lekcja języka angielskiego /BBC/

9.40 Przeboje non stop

8 56'45" REKLAMA: ŁOZKO (a 15")  
AUTO POL DELIKATESY I (a 30")  
EUROPOC, PAPIER (a 1")

10 55'30" REKLAMA: BANK ANVIT, REMASZ, BUDREX  
MAKRO, SARAH, BRABORK (a 30")  
DELIKATESY II

11 15'15" ~~11 15'15"~~ REKLAMA: ROTAX, HURTOWNIA, CHEM TOR  
AS, DELIKATESY I, HUTNIK (a 30")  
SONY (a 45") KODAK (a 1")

12.00 Wiadomości (spiker)

12.05 Giełda bydgoska - program sponsorowany

13.00 14.00 STUDIO-WIEŚ - opr.i prow.A.Krystek 20-1

13 55'15" REKLAMA: HAP DELIKATESY I 11-1  
DATA, BUDREX (a 30")  
SONY (a 45") ROLNIK, MEGI (a 1")

14.00 14.15 Wiadomości (autorskie) 20-1  
11-1

14.15 15.00 "Melodie na deser" - aud.Jana Pietrasa kasine

14 58 REKLAMA: DELIKATESY II (a 1")  
Realizator - W. Berk

15.00 18.00 "POPOŁUDNIE Z NAMI" - opr.i prow.A.Rozzak 20-1  
11-1

15.00 Wiadomości (spiker)

15 58 REKLAMA: BANK, VITA CON, ASG,  
DELIKATESY I (a 30")

16 58 REKLAMA: LIZOL, OGNIE (a 30")

17.00 Wiadomości (spiker)

17.05 Dodatek kulturalny - opr. K. Bacciarelli

18.00 18.30 Dziennik BBC

*schau...*

18.30 18.45 Wiadomości (autorskie)

*2R-1  
1A-1*

18.45 19.00 Relaks z muzyką

*tasung*

REKLAMA:

19.00 20.00 "Zapisane i zachowane" - aud. B. Hniedziewicza

*(15 oprec.)*

*2R-1  
1A-1*

*a) Reportaż R. Jankewskiego pt. "Warsztat"*  
*b) Reportaż B. Hniedziewicza pt. "Kawaler dwóch orderów"*

REKLAMA:

20.00 20.05 Wiadomości

*2R-1  
1A-1*

20.05 22.00 Wieczorne spotkania

*2R-1  
1A-1*

20.05 Magazyn filmowy - aud. M. Buzka

21.00 Późna jesień starych poetów - aud. M.

Maniszewskiej

REKLAMA:

22.00 23.00 Magazyn BBC - retransmisja

*retransmisja T. Orłowski*

23.00 3.00 Program nocny - prow. ZmPajak

*2R-1  
1A-1*

23x00 3x00 Regionalny wieczór - Pr.1.

0.00, 1.00, 2.00, 3.00 - Wiadomości

3.00 6.00 Nuty i minuty

A=1

Program TV regionalnej - TBT - godz. 18.00 - 18.30 Pr.2