

Program radiowy Rozgłośni Pomorskiej

na niedzielę - 22 września 1991 r.

UKF - 72,62 MHz STEREOFONICZNY

Wiadomości: 7.00, 8.00, 10.00, 12.00, 14.00, 16.00, 18.00  
20.00, 22.00, 0.00, 1.00, 2.00, 3.00

*Recenzja rok walerek*

6.00 8.00 RADIO-ECHO - opr. i prow. G. Rakowicz

*2R-1  
H-1*

REKLAMA:

7.00 Wiadomości (spiker)

*2R-1  
H-1*

7.35 Program dnia

w paśmie

*0'30"*

7.30 8.00

REKLAMA:

*TRYSZCZYK  
(0.30")  
soltrasm.*

8.00 8.30 Dziennik BBC

8.30 10.00 Piosenki na telefon - opr. R. Lewandowski

*tasmany*

*9 59'30"*

REKLAMA: EMAR

10.00 10.05 Wiadomości (spiker)

*2R-1  
H-1*

Handwritten initials and numbers: 2R-1, 11-1

10.05 12.00 Śniadanie z muzami - opr. M. Maniszewska

REKLAMA:

12.00 12.15 Wiadomości (autorskie)

2R-1  
11-1

12.15 13.00 Koncert życzeń - opr. B. Wiertel

tasine

13.00 14.00 STUDIO-WIEŚ- opr. i prow. A. Krystek

2R-1  
11-1

REKLAMA:

14.00 14.05 Wiadomości (spiker)

2R-1  
11-1

14.05 16.00 Melodie na deser" - aud. P. Turski

2R-1  
11-1

1558'30"

REKLAMA:

EMAR  
Debiutor 'di Frischke

16.00 16.05 Wiadomości (spiker)

2R-1  
11-1

16.05 18.00 "Nie tylko dla pań - mag. w opr. D. Maciejewskiej

18.00 18.30 Dziennik BBC

ochowam.

18.30 18.45 Wiadomości (autorskie)

2R-1  
11-1

*19*  
*tasma*

18.45 19.00 Relaks z muzyką

REKLAMA:

19.00 20.00 Magazyn historyczny - Polityka twardego pieniądza - <sup>2R-1</sup>  
Wł. Grabskiego - aud. Mariusza Guzka

REKLAMA:

20.00 20.05 Wiadomości (spiker)

*2R-1*  
*2R-1*

20.05 21.30 Wieczorne spotkania - Retransmisja koncertu  
inaugurującego XXXV operowy sezon artystyczny

REKLAMA:

21.30 22.00 Przegląd sportowy - opr. Maciej Pakulski

*2R-1*  
*2R-1*

22.00 23.00 Magazyn BBC - retransmisja

*Realizacja: de Kowalczyk*

23.00 3.00 Program nocny - prow. D. Tomaszewski

*2R-1*  
*2R-1*

0.00, 1.00, 2.00, 3.00 - Wiadomości

3.00 6.00 Nuty i minuty

*A-1*