

Program radiowy Rozgłośni Pomorskiej

na środę - 10 lipca 1991

UKF - 72,62 MHz STEREOFONICZNY

Wiadomości: 7.00, 8.00, 9.00, 10.00, 11.00, 12.00, 14.00,
15.00, 16.00, 17.00, 18.00, 20.00, 22.00, 0.00,
1.00, 2.00, 3.00

6.00 9.00 RADIO-ECHO - opr.i prow.D.Maciejewska
6.35 Program dźwiękowy
6.59 REKLAMA: POLPETROL

7.00 Dziennik BBC

8.00 Wiadomości (spiker)

w paśmie

7.30 9.00

REKLAMA:

(16') POLPETROL, RURTEx, ROTAX
AS, MARCO-POLO, MODUS
MERCURIUS, KANTAK, AVI,
HURTEX, HURT-POM
AUTOTRANS, TAR POL, ELYNOKA
PTU, SLICK

9.00 9.15 Wiadomości (autorskie)

9.15 13.00 "Z godziny na godzinę" - opr.i prow.Z.Ostrowski

9.20 Lekcje języka angielskiego (BBC)

9.30 Przeboje non stop

9.57 REKLAMA: MARJAKO, ESPERMONDO, EMA,

10.00 Reportaż Jreny Linkiewicz pt. "Koczyki Papuszy"

10.45 Przeboje non stop

10.58 REKLAMA: MB.

11.45 Dyskretny dziennik Adriana Mole'a-odc.7(powt)

11.56 REKLAMA: KAR, HURT-POU, LASER-FAM, MODESTUS

12.00 Wiadomości (spikeer)

12.05 Giełda bydgoska-program sponsorowany

13.00 14.00 STUDIO-WIEŚ- opr.i prow.Wł.Chłodziński

13.58 REKLAMA: EMA,

14.00 14.15 Wiadomości (autorskie)

14.15 15.00 "Melodie na deser" - aud. Jana Pietrasa

14.59 REKLAMA: POLSPORT

15.00 18.00 "POPOŁUDNIE Z NAMI" - opr. i prow. W. Sobociński

15.00 Wiadomości (spikeer)

16.59 REKLAMA: HOKUS,

17.00 Wiadomości (spiker)

17.05 Ballady, ballady

18.00 18.30 Dziennik BBC

18.30 19.00 Relaks z muzyką

18.40 Dyskretny dziennik Adriana Mole'a - odc. 8 (pomi)

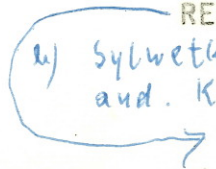
18.59 REKLAMA: PAUL

19.00 20.00 Zapisane-zachowane - aud. B. Hniedziewicza

a) "O nieznanym królach polskich - opowieść prawdziwa" - aud. w opr. E. Gdrskiej i A. Jachniny

REKLAMA:

b) Sylwetki bydgoskich artystów - Antoni Rybka - aud. K. Kadłecz



20.00 20.15 Wiadomości (Autorskie)

20.15 22.00 Wieczorne spotkanie- aud.P.Turskiego

REKLAMA:

22.00 23.00 Magazyn BBC - retransmisja

23.00 3.00 Program nocny - prow.Z.Pajak

0.00, 1.00, 2.00, 3.00 - Wiadomości

3.00 6.00 Nuty i minuty

Program TV regionalnej - TBT - godz.18.00 - 18.30 Pr.II