

1

Program radiowy Rozgłośni Pomorskiej

na poniedziałek - 1 lipca 1991

UKF - 72,62 MHz STEREOFONICZNY

3.00 - 6.00 *Smęty i minuty*

A-1

~~Wiadomości: 7.00, 8.00, 9.00, 10.00, 11.00, 12.00, 14.00, 15.00,~~
~~16.00, 17.00, 18.00, 20.00, 22.00, 0.00, 1.00,~~
~~2.00, 3.00~~

rezydentor: H. Brück
~~H. Frischke~~

6.00 9.00 RADIO-ECHO - opr. i prow. P. Janicki

ZR-1
A-1

6.58

REKLAMA: POLPETROL
DROBEX

8.00 Dziennik BBC

reklam.

8.00 Wiadomości (spiker)

(18')

w paśmie

JURTEX MB, CREDOS, AS,
MARCO-POLO, WAREX, HOFFMAN
KOSCIUSZKO, LORENS (POLPETROL)
ARGUSI, POL, KAROX, KRAKOW
ELNOWA, JEDAVID, MEWAT
HURTOSTAL.

7.30 9.00

REKLAMA:
rezydentor: H. Frischke

9.00 9.15 Wiadomości (autorskie)

ZR-1
A-1

9.15 13.00 "Z godziny na godzinę" - opr. i prow. Z. Ostrowski

ZR-1
A-1

9.20 Lekcja języka angielskiego (BBC)

9.30 Przeboje non stop

9.58 REKLAMA: ROTAX, BIURO,

10.00 Reportaż Ireny Hepen i Piotra Morawskiego
z cyklu: "Na rogu Nowego Świata i skończo-
ności - Drogi fryzjer I-go Sekretarza -cz.I

10.59 REKLAMA: PROHAND

REKLAMA:

12.00 W wiadomości (spiker)

12.05 Muzyka z naszego archiwum

~~13.59~~ REKLAMA: ~~POL~~

13.00 14.00 STUDIO-WIEŚ - opr. Wł. Chłodziński

ZR-1
JA-1

13.59 REKLAMA: POL,

14.00 14.15 Wiadomości (autorskie)

ZR-1
JA-1

14.15 15.00 "Melodie na deser" - aud. R. Lewandowskiego

ZR-1
JA-1

14.59 REKLAMA: ARCAUSY
reklamator: ch. w. no b. c. y

15.00 18.00 "POPOŁUDNIE Z NAMI" - opr. i prow. P. Janicki

15.00 Wiadomości (spiker)

REKLAMA:

5

REKLAMA:

17.00 Wiadomości (spiker)

2R-1
H-1

17.05 Muzyczny ekran

18.00 18.30 Dziennik BBC

retransm.

18.30 19.00 Relaks z muzyką

losiny

18.40 "Dyskretny dziennik Adriana Mole'a"-odc.1 pow.

REKLAMA:

19.00 20.00 Magazyn motoryzacyjny - opr. N. Jeleniewski

2R-1
H-1

REKLAMA:

20.00 20.15 Wiadomości (autorskie)

2R-1
H-1

20.15 22.00 Wieczorne spotkania - aud. M. Maniszewskiej

21.58 REKLAMA: KRAKÓW,

22.00 23.00 Magazyn BBC - retransmisja

realizator: W. Bork

23.00 3.00 Program nocny - prow. Z. Pruss

2R-1
H-1

~~3.00 6.00 Nuty i minuty~~

~~Program TV regionalnej - TBT godz. 18-te do 18.30 Pr. II~~