

Program radiowy Rozgłośni Pomorskiej

na poniedziałek - 20 maja 1991 r.

UKF - 72,62 MHz STEREOFONICZNY

realizator: W. Bogal

Wiadomości: 7.00, 9.00, 12.00, 14.00, 15.00, 17.00

6.00 9.00 RADIO-ECHO - opr.i prow.P.Janicki

REKLAMA:

7.00 Wiadomości (spiker)

w paśmie ~~25~~) 25) TAREX; CREDOS; MIRAGE; ALKOR; ART-DOM;
PALUCH I; BESTPOL; GAZDA; VENA; ALPEX;
POLPETROLI; MODUST; TERM BUD;
7.30 9.00 REKLAMA: OMMIBUS; STARLING; FULL I; FULL II; POLVIT;
ELTRA; ROTAX; AGRARI; ZABAWKI; LUMAR;
KONKURENT; COMTRAMEX.

9.00 9.15 Wiadomości (autorskie)

9.15 13.00 "Z godziny na godzinę" - O oświadcie - opr.
i prow.N.Krawczyk

9.57 REKLAMA: PALUCH I; KODAKI; POLYPORT

REKLAMA:

11.00 Rozmaitości muzyczne - aud.P.Janickiego

11.57 REKLAMA: MODESTUS; LUMAR; MODESTUS II

12.00 Wiadomości (spiker)

12.05 Inowrocław Zdrój - aud.E.Grande

REKLAMA:

realizator²: T. Omisliński

13.00 14.00 STUDIO-WIEŚ - opr. i prow. A. Krystek

13.59 REKLAMA: POLPETROL I

14.00 14.15 Wiadomości (autorskie)

14.15 15.00 "Melodie na deser" - aud. M. Maniszewskiej

REKLAMA:

15.00 18.30 "POPOŁUDNIE Z NAMI" - opr. i prow. Z. OSTROWSKI

15.00 Wiadomości (spiker)

15.05 O czym się mówi

15.20 Przegląd prasy

REKLAMA:

16.30 Konfrontacje i zbliżenia

16.58 REKLAMA: REMASZ, ZABAWKI

17.00 Wiadomości (autorskie)

17.15 Monografie muzyczne

18.30 23.00 Transmisja programu IV

23.00 3.00 Nocne Variete - opr. i prow. W. Sobociński

Realizator: E. Zawidzki

Program TV regionalnej - Bydgoszcz godz. 18.00-18.30 pr.II