

Program radiowy Rozgłośni Pomorskiejna piątek - 19 maja 1991 r.UKF - 72,62 MHz STEREOFONICZNY

Wiadomości: 7.00, 9.00, 12.00, 14.00, 15.00, 17.00

realizator T. Opiński

6.00 9.00 RADIO-ECHO - opr. i prod. P. Janicki

B

REKLAMA:

7.00 Wiadomości (spiker)

7.45 Fragmenty książki Leo Tascio pt.

"Autobiografie" - ods. 27 ostatni (powt.)

w paśmie

(21
~~20~~)

7.30 9.00

REKLAMA:

SUMMARUM; MAX HURT; KOSTKA; BESTPOL;
TAREX; MEYS; ELTRA; ZŁOMPOL; AGROMIS;
LEREX; TARPAN; CIERPICE; KRISTOPOL;
ARKANA; MERAZET; TOHEX; LIGRA;
ALWOR; PROMIEN; PALUCH; CONSTANS;

9.00 9.15

Wiadomości (autorskie)

9.15 13.00

"Z godziny na godzinę" - Rozwody - opr. i prod.

E. Grędo i D. Maciejowska

9.58

REKLAMA:

MARTEX; PALUCH

REKLAMA:

11.30 Korespondent NEMOSTI - Aleksander Czerepanow

11.57

REKLAMA: MODESTUS; CONSTANS; JIVPLAST

12.00 Wiadomości (spiker)

12.05 Jazz top Ryszarda Jaszińskiego

12.59 REKLAMA: PROMIEN'
realizator: W. Bogk

13.00 14.00 STUDIO-WIEŚ - opr. Wł. Chłodziński

13.54 REKLAMA: MARTEX; LEREX; CIERPICE,
ART. DOM.

14.00 14.15 Wiadomości (autorskie)

14.15 15.00 "Melodie na deser" - aud. Tomasza Konieczynskiego

REKLAMA:

15.00 18.10 "POPOŁUDNIE Z NAMI" - opr. i prow. M. Rogalski

15.00 Wiadomości (spiker)

15.05 O czym się mówi

15.20 Przegląd prasy

REKLAMA:

16.30 Konfrontacje i zbliżenia

REKLAMA:

17.00 Wiadomości (autorskie)

17.15 Zgaduj-Zgadunka z nami

18.10 24.00 Transmisja programu IV.

Zgłoszenia do listy przebojów w godz. 16.00-18.00 tel. 27-42-69

0.00 4.00 Program nocny Agencji Reklamowo-Promocyjnej.

Program regionalnej TV Bydgoszcz: godz. 18.00 - 19.00 Pr.II