

83

Program radiowy Rozgłośni Pomorskiej

na czwartek - 10 września 1992 r.

UKF - 72,62 MHz STEREOFONICZNY

Wiadomości: 5.05, 6.00, 7.00, 8.00, 9.00, 10.00, 11.00,  
12.00, 13.00, 14.00, 15.00, 16.00, 17.00,  
18.00, 20.00, 22.00, 0.00, 1.00, 2.00

REALIZATOR: M. RZEPA

5.00 9.00 RADIO-ECHO - opr. i prow. D. TOMASZEWSKI

5.05 Wczoraj w kraju i na świecie

5.10 - 6.00 REKLAMA:

6.00 Wiadomości

6.05 - 7.00 REKLAMA:

6.30 Lekcja języka angielskiego /BBC/

7.00 Dziennik BBC - retransmisja

7.15 - 8.00 REKLAMA: 8'  
(7.52'00")

7.50 Program dnia

8.00 8.10 Wiadomości (autorskie)

8.10 8.15 Przegląd prasy regionalnej

8.15 - 9.00 REKLAMA: 7'30"  
(8'52'30")

REALIZATOR: M. FRISCHKE

9.00 10.00 Z cyklu: "ZBLIŻENIA" - program publicystyczny  
w opr. P. JANICKIEGO

9.00 Wiadomości (jednym zdaniem)

10.00 10.05 Wiadomości

10.05 11.00 ROZMAITOŚCI MUZYCZNE - aud. prow. R. LEWANDOWSKI

10.57-30 REKLAMA: (2'30")

10.45 STEFAN ŻEROMSKI "DZIENNIKI" - odc. 3/powt./  
Wybór i opr. Andrzej MAĆKOWSKI czyta:  
Józef JÓZEFCZYK

- zapowiedzi wygłasza prowadzący -

11.00 12.00 WPÓŁ DO DNIA - mag. w opr. G. RAKOWICZ i  
K. ROGOZIŃSKIEGO

11.00 Wiadomości (jednym zdaniem)

11.55'30" REKLAMA: 4'30"

12.00 12.05 Wiadomości

12.05 13.00 "Po prostu country" - aud. ST. KOMUDY i  
R. LEWANDOWSKIEGO

13.00 14.00 STUDIO WIEŚ opr. i prow. A. KRYSZEK

13.00 Wiadomości (jednym zdaniem)

13.56'30" REKLAMA: 3'30"

87

14.00 14.15 Wiadomości (autorskie)

14.15 15.00 Rock po polsku - aud.prow. **WITOLD ALBIŃSKI**

REKLAMA:

15.00 17.00 "POPOŁUDNIE Z NAMI" opr. i prow. **A. ROSZAK**

REALIZATOR: W.BAK

15.00 Wiadomości (jednym zdaniem)

15.45 Przegląd prasy ogólnopolskiej

15.58'30" REKLAMA: 30"

16.00 Wiadomości (jednym zdaniem)

16.59' REKLAMA: 1'

17.00 17.05 Wiadomości

17.05 18.00 "Na zdrowie" - aud. prow. **W. CHŁODZIŃSKI**

REKLAMA3

18.00 18.30 Dziennik BBC - retransmisja

18.30 19.45 Sportowa ZGADUJ-ZGADULA - prow. **W. SOBOCIŃSKI**

18.30 - 19.45 REKLAMA:

19.45 20.00 DOBRANOCKA - przyg.i wyk. **I. ŻELAŹNICKA**

20.00 20.20 Wiadomości (autorskie)

20.20 22.00 **WIECZORNE SPOTKANIA** - Metalowy wieczór - opr.  
i prow. **A.DROŹDZIK i A.KOŚMIDER**



REKLAMA:

21.45 STEFAN ŻEROMSKI "DZIENNIKI" - odc. 4

Wybór i opr. Andrzej MAĆKOWIAK czyta:

Józef JÓZEFCZYK

- zapowiedzi wygłasza prowadzący -

22.00 23.00 Magayzn BBC - retransmisja

*REALIZATOR: T. Osinska*

23.00 2.00 PROGRAM NOCNY - opr. i prow. M. ROGALSKI

0.00, 1.00, 2.00 - Wiadomości (jednym zdaniem)

2.00 5.00 NUTY I MINUTY